



Mettre en oeuvre des machines à CN pour la production d'une pièce



Présentation

Description

TP de fabrication partant de la FAO à la réalisation de la première pièce, de son contrôle, sur différents procédés : Usinage, ElectroErosion,

Contrôle sur MMT et par reconstruction de surface

Heures d'enseignement

TD Travaux Dirigés 40h

Contrôle des connaissances

Contrôle continu

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
CCI (contrôle continu intégral)	CC : Ecrit et/ou Oral			3		

